

Molkereimarkt

PRODUKTBROSCHÜRE



Where Innovation Flows

SCHONEND.
SAUBER.
KONSTANT.

Mouvex® Ringkolbenpumpen-Technologie | die Lösung für Ihre Produktionsprozesse in der Milchindustrie

Mouvex® bietet eine Vielzahl führender Pumpentechnologien, darunter Ringkolben- und Flügelzellenpumpen, um praktisch jede Anwendungsherausforderung im gesamten Milchproduktionsprozess

Herausforderungen bei der Herstellung von Milchprodukten

Hersteller von Milchprodukten stehen in ihrem Tagesgeschäft vor folgenden Herausforderungen:

- Einhaltung der Endproduktqualität
- Einhaltung der strengsten Hygienebedingungen
- Minimierung von Produktverlusten und Rückgewinnung von Inhaltsstoffen
- Handhaben von extrem scherempfindlichen Produkten und Inhaltsstoffen

Pumpen, die in allen Prozessschritten der Milchverarbeitung eingesetzt werden, müssen folgende Merkmale aufweisen, um diese Herausforderungen zu meistern:

- Schonender Produktdurchlauf
- Perfekte Reinigbarkeit
- Konstanter Volumenstrom
- Rückgewinnung teurer Produkte und Inhaltsstoffe



Eindosieren von Joghurtkulturen

- Niedrige Scherung (empfindliches Produkt)
- Konstanter Volumenstrom bei Druckschwankungen



Dosieren von Geschmacksstoffen in Milchprodukten

- Konstanter Volumenstrom bei Druckschwankungen
- Pulsationsfreier Volumenstrom
- Produktrückgewinnung



Rework-Prozesse

- Konstanter Volumenstrom bei schwankenden Viskositäten
- Produktrückgewinnung



Beschicken von Sprühtrocknern

- Konstanter Volumenstrom bei schwankenden Drücken
- Pulsationsfreier Volumenstrom



Beschicken von Belüftungssystemen

- Konstanter Volumenstrom bei schwankenden Drücken
- Geringe Scherung



Beschickung von Wärmetauschern

- Konstanter Volumenstrom durch den Wärmetauscher
- Vakuumaufbau für das Ansaugen viskoser Creme
- Produktrückgewinnung



Mouvex® Ringkolbenpumpen | Die Lösung für die Herausforderungen in der Milchindustrie

- Geringe Scherung durch Ringkolbenpumpen-Technik und Verzicht auf Gleitringdichtung und Gleitlager.
- Konstante Leistung (Volumenstrom, Druck und volumetrischer Wirkungsgrad) durch geringen Schlupf.
- Produktrückgewinnung (Entleerung von Leitungen), bedeutet Gewinnrückgewinnung
- Pulsationsfreier, gleichmäßiger Volumenstrom
- Selbstansaugend zur Fassentnahme von Zutaten
- Wartungsfreundlich: keine Dichtungen, keine Metall-/Elastomer-Reibung, nur zwei Förderelemente
- Hoher volumetrischer Wirkungsgrad ermöglicht genaue Rezeptur
- Clean-in-Place (CIP)-fähig für höchsten Bedienkomfort und Sauberkeit
- Spezielle dichtungslose Konstruktion verhindert Leckagen



S-Pumpe

Die dichtungslose Pumpe für schnelle Demontage zur täglichen Handreinigung

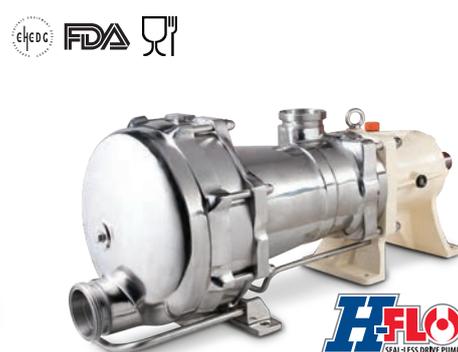
TEMPERATUR	VOLUMEN-STROM	DIFFERENZ-DRUCK
80° C (176° F)	12 m ³ /hr (52.8 gpm)	6-10 bar (87-145 psi)



Micro C-Pumpe

Die dichtungslose Pumpe für kleine Volumenströme und Drücke

TEMPERATUR	VOLUMEN-STROM	DIFFERENZ-DRUCK
100° C (212° F)	800 l/hr (3.52 gpm)	3-15 bar (43-217 psi)



H-FLO- und SLS-Pumpen

Die CIP-fähige, dichtungslose Pumpe für die verschiedensten Anwendungen

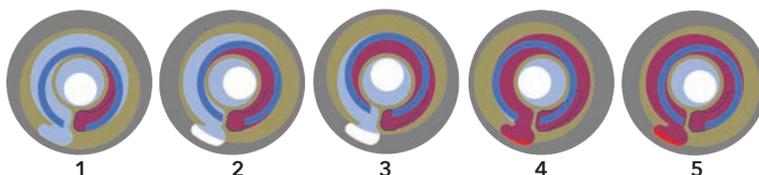
TEMPERATUR	VOLUMEN-STROM	DIFFERENZ-DRUCK
100° C (212° F)*	Bis zu 70 m ³ /hr (308 gpm)	10 bar (145 psi)

*160 C mit HT-Version

Mouvex Technologie

Ringkolbenpumpen bestehen aus einem Zylinder und einem Kolben, der auf einer Exzenterwelle montiert ist. Beim Drehen der Exzenterwelle bildet der Kolben innerhalb des Zylinders Kammern, die an der Einlassöffnung größer werden und Flüssigkeit in die Pumpenkammer saugen. Das Medium wird zur druckseitigen Öffnung transportiert, wo die Größe der Pumpenkammer verringert wird. Dadurch wird die Flüssigkeit in die Druckleitung gedrückt.

Mouvex-Prinzip





PSG
ZI la Plaine des Isles
2 rue des Caillottes
F-89000 Auxerre, France
P: +33 (0) 3 86 49 86 30
contact.mouvex@psgdover.com
psgdover.com/mouvex



Where Innovation Flows

MX-80005-C-02-DE

Autorisierter PSG® Partner:

Copyright 2022 PSG®, a Dover company