

Biermarkt

PRODUKTBROSCHÜRE



Where Innovation Flows

GLEICHMÄßIG.
SAUBER.
SICHER.

Mouvex Ringkolbenpumpen-Technologie | die nachhaltige Lösung für Ihren Bier-Brauprozess

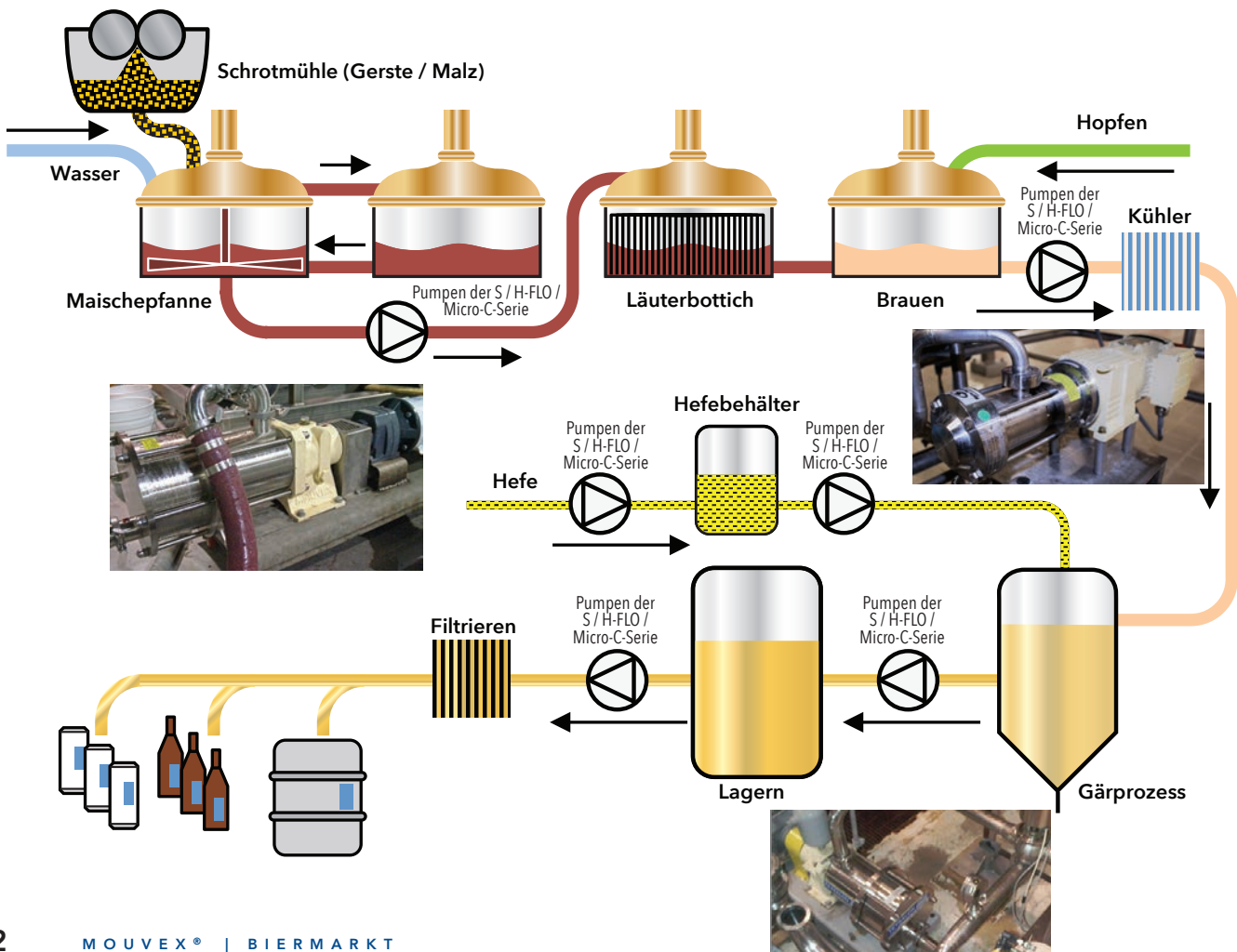
Mouvex® bietet eine Vielzahl führender Pumpentechnologien, darunter Ringkolben- und Flügelzellenpumpen, um praktisch jede Anwendungsherausforderung im gesamten Bierherstellungsprozess zu erfüllen.

Herausforderungen bei der Bierherstellung:

- Einhaltung der Endproduktqualität
- Gewährleistung einer stetigen und hohen Produktqualität
- Umgang mit scherempfindlichen Inhaltsstoffen, wie z. B. Hefe
- Kostenkontrolle
- Minimierung von Produktverlusten und Rückgewinnung von Inhaltsstoffen
- Sicherstellung eines nachhaltigen Produktionsprozesses

Pumpen, die in allen Herstellungsphasen von Bier eingesetzt werden, müssen folgende Eigenschaften erfüllen, um den Anforderungen gerecht zu werden:

- Schonende Produktförderung
- konstanter Volumenstrom
- Fähigkeit, teure Produkte und Inhaltsstoffe zurückzugewinnen
- Fähigkeit zur perfekten Reinigung von Rohrleitungen und Schläuchen
- Energie- und Wassereinsparungen zur Schonung der Umwelt





Mouvex® Ringkolbenpumpen | Die Lösung für die Herausforderungen bei der Bierherstellung

- Geringe Scherung durch Ringkolbenpumpentechnik ohne Gleitringdichtungen oder Gleitlager
- Konstante Leistung (Volumenstrom, Druck und volumetrischer Wirkungsgrad) dank des Selbstnachstellens der Pumpe
- Trockenlauf, Vakuum- und Kompressoreffekt, der die Produktrückgewinnung ermöglicht
- nahezu pulsationsfreier, gleichbleibender Volumenstrom, schlupffarm
- Selbstansaugend zur Entnahme von Inhaltsstoffen aus Fässern
- Wartungsfreundlich: keine Dichtungen, keine Metall-/Elastomer-Reibung, nur zwei Verschleißteile
- Hoher volumetrischer Wirkungsgrad für präzises Rezeptieren und Inline-Dosieren
- Clean-in-Place (CIP)-Fähigkeit für höchste Ansprüche an Bedienerfreundlichkeit und Sauberkeit
- Spezielle, dichtungslose Konstruktion verhindert Leckagen



S-Pumpe

Die dichtungslose Pumpe für schnelle Demontage zur täglichen Handreinigung

TEMPERATUR	VOLUMEN-STROM	DIFFERENZ-DRUCK
80° C (176° F)	12 m ³ /hr (52.8 gpm)	6-10 bar (87-145 psi)



Micro C-Pumpe

Die dichtungslose Pumpe für kleine Volumenströme und Drücke

TEMPERATUR	VOLUMEN-STROM	DIFFERENZ-DRUCK
100° C (212° F)	800 l/hr (3.52 gpm)	3-15 bar (43-217 psi)



H-FLO- und SLS-Pumpen

Die CIP-fähige, dichtungslose Pumpe für die verschiedensten Anwendungen.

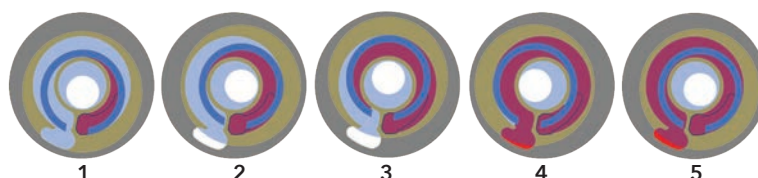
TEMPERATUR	VOLUMEN-STROM	DIFFERENZ-DRUCK
100° C (212° F)*	65 m ³ /h (286.2 gpm)	10 bar (145 psi)

*160 C mit HT-Version

Mouvex Technologie

Ringkolbenpumpen bestehen aus einem Zylinder und einem Kolben, der auf einer Exzenterwelle montiert ist. Beim Drehen der Exzenterwelle bildet der Kolben innerhalb des Zylinders Kammern, die an der Einlassöffnung größer werden und Flüssigkeit in die Pumpenkammer saugen. Das Medium wird zur druckseitigen Öffnung transportiert, wo die Größe der Pumpenkammer verringert wird. Dadurch wird die Flüssigkeit in die Druckleitung gedrückt.

Mouvex-Prinzip





PSG
ZI la Plaine des Isles
2 rue des Caillottes
F-89000 Auxerre, France
P: +33 (0) 3 86 49 86 30
contact.mouvex@psgdover.com
psgdover.com/mouvex



Where Innovation Flows

MX-80001-C-02-DE

Autorisierter PSG® Partner:

Copyright 2021 PSG®, a Dover company