



Produkt-Rückgewinnung zahlt sich über deutliche Einsparungen aus

Entscheiden Sie sich jetzt für eine hermetische MOVEX-Ringkolbenpumpe und steigern Sie durch rigorose Senkung der Rückstandsverluste Ihre Produktausbeute entscheidend

Eine typische Füllanlage, in der üblicherweise Produktrückstände verbleiben



Tabelle 1

Abmaße		Rohrinhalt	
Außen-Ø [inch]	Außen-Ø [mm]	Gallonen/Fuß	Liter/Meter
1.0	25	0.03	0.38
1.5	38	0.08	0.95
2.0	51	0.14	1.77
2.5	63	0.23	2.85
3.0	76	0.34	4.17

Ihr Einsparrechner

Produktverluste in Saug- und Druckleitung

Verringerung durch die Produkt-Rückgewinnung mit Freisaug- und Freischiebeeffect der Saug- und Druckleitungen bei MOVEX-Ringkolbenpumpen

Geschätzte Produktkosten* je Liter/Gallone = _____

* idealerweise Verkauswert inkl. Entsorgungskosten

Saug-/Druckleitung	
Länge der Saugleitung	
Volumen in der Leitung (aus Tabelle 1)	
% nominelle Rückgewinnung* 95%	
Kosten (Volumen x % x Kosten je Liter/Gallone)	

* typische saugseitige Rückgewinnung 90-98%

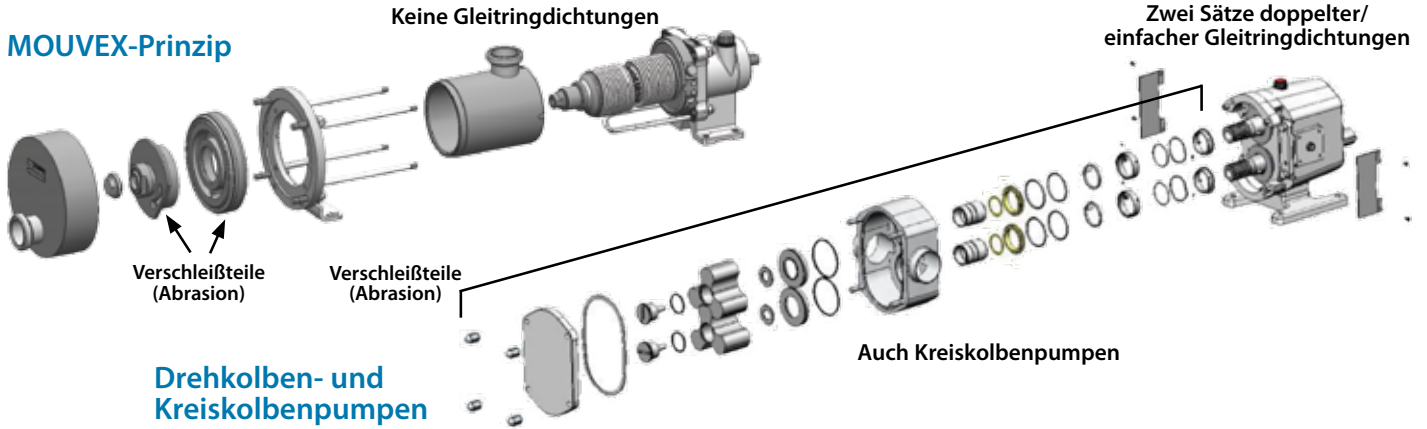
Druckleitung	
Länge der Druckleitung	
Volumen in der Leitung (aus Tabelle 1)	
% nominelle Rückgewinnung* 80%	
Kosten (Volumen x % x Kosten je Liter/Gallone)	

* typische druckseitige Rückgewinnung 50-90%

_____ / Charge x _____ **Chargen** = \$ _____ / Jahr
Jahr



Zusätzliche Einsparungen durch Ringkolbenpumpen



Kosten für den Ersatz der Gleitringdichtung ___ Wechsel pro Jahr x ___ /Dichtungssatz = ___
(typischerweise 800-1.700 €)

Die hermetische MOUVEX-Konstruktion hilft Ihnen bei schwierig abzudichtenden Anwendungen

Spülsystem-Kosten ___ Volumen/Stunde x \$ ___ /Volumen x ___ Stunden/Jahr = ___
(Volumen in Liter oder Gallonen) (in den USA typischerweise 8-17.000 € je Pumpe)

Die hermetische MOUVEX-Konstruktion kommt ohne Wasser oder andere Spülmedien aus

Kosten für Aufarbeitung/Ersatz ___ Aufarbeitungen pro Jahr x ___ Kosten = ___
MOUVEX kann Pumpen ersetzen, die bis zu zweimal jährlich zu 70% der Neukosten aufgearbeitet werden

Bei MOUVEX-Pumpen kein Verschleiß an den Gehäuseteilen. Kolben und Zylinder mit automatischer Verschleißkompensation

Energieverbrauch ___ Mehrverbrauch in kW x € ___ kW/Stunde ___ Stunden/Jahr = ___
(besonders bei wasserähnlicher Viskosität benötigt eine MOUVEX-Pumpe 0.2 – 1,5 kW weniger als Dreh- oder Kreiskolbenpumpen mit interner Rückströmung)

Energieverschwendung wird beim MOUVEX-Prinzip nahezu ohne interne Rückströmung vermieden

Gesamtrechnung Zwischensumme Betriebskostensenkung = ___

Abzgl. Anschaffungskosten MOUVEX ___ – 70% Abzgl. Neukosten der ersetzten Pumpe pro Jahr bis zur Aufarbeitung = ___

Zu erwartende Einsparung für den Betrieb bei Umrüstung auf MOUVEX = ___

Bemerkung: Durchschnittswerte stammen aus Praxisanwendungen und sind nicht allgemeingültig, sondern müssen für den konkreten Einsatz bestimmt werden. Es ist davon auszugehen, dass die Einsparungen bereits vor Ablauf des Amortisationszeitraumes eintreten!



Hauptsitz
ZI la Plaine des Isles
2 rue des Caillottes • F-89000 AUXERRE - FRANCE
O: + 33.3.86.49.86.30 • F: + 33.3.86.46.42.10
contact@mouvex.com
www.mouvex.com



Autorisierter PSG-Partner