

Entscheiden Sie sich jetzt für eine hermetische MOUVEX-Ringkolbenpumpe um Produktverluste zu senken und die Produktivität drastisch zu erhöhen

Typische Förder- oder Füllanlage, in der Produktverluste auftreten



H-FLO-Serie Ringkolbenpumpe



Ihr Einsparrechner

- ☐ Produktverluste in Saug- und Druckleitung senken

durch Produktrückgewinnung mittels Vakuumeffekt auf der Saug- und Kompressoreffekt auf der Druckseite

Tabelle 1

Größe		Volumen	
Außen-Ø [inch]	Außen-Ø [mm]	Gallonen/Fuß	Liter/Meter
1.0	25	0.03	0.38
1.5	38	0.08	0.95
2.0	51	0.14	1.77
2.5	63	0.23	2.85
3.0	76	0.34	4.17

Geschätzte Produktkosten* je Liter/Gallone = _____

* sollte den Verkaufspreis und die Entsorgungskosten enthalten

Saug-/Druckleitung	
Länge der Saugleitung	
Volumen in der Leitung (aus Tabelle 1)	
% nominelle Rückgewinnung* 95%	
Kosten (Volumen x % x Kosten je Liter/Gallone)	

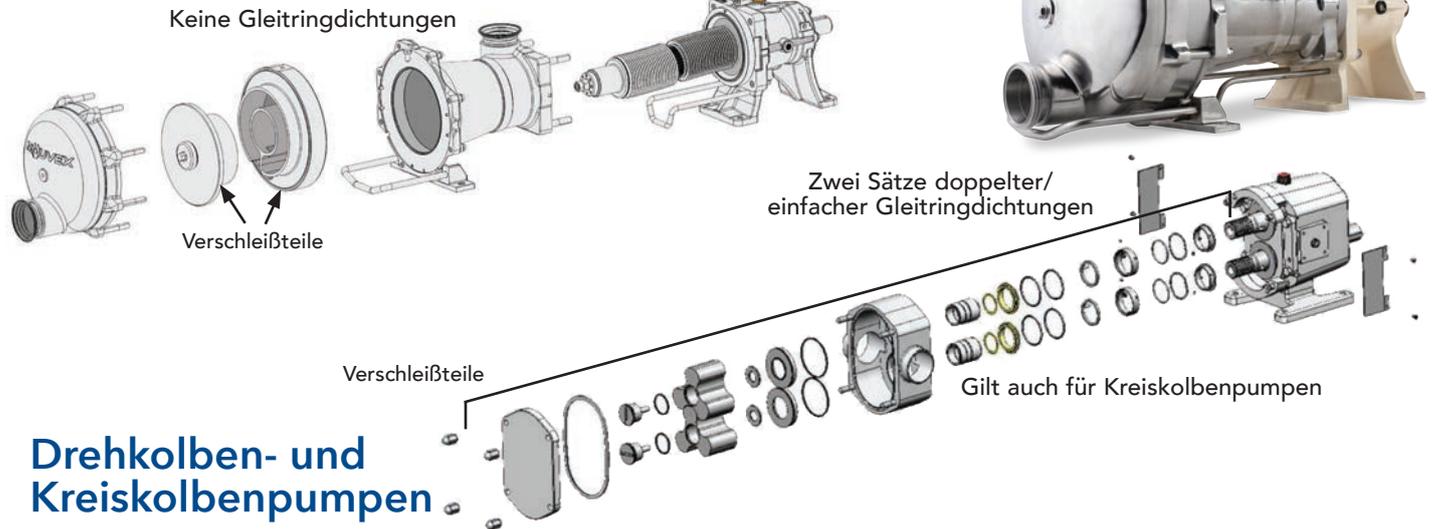
* typische saugseitige Rückgewinnungsrate 90-98%

Druckleitung	
Länge der Druckleitung	
Volumen in der Leitung (aus Tabelle 1)	
% nominelle Rückgewinnung* 80%	
Kosten (Volumen x % x Kosten je Liter/Gallone)	

* typische druckseitige Rückgewinnungsrate 50-90%

_____ / Charge x _____ $\frac{\text{Chargen}}{\text{Jahr}}$ = € _____ / Jahr

MOUVEX-Prinzip



Drehkolben- und Kreiskolbenpumpen

Kosten für den Ersatz der Gleitringdichtung $\text{___ Wechsel pro Jahr} \times \text{___ /Dichtungssatz} = \text{___}$
(typischerweise 800-1.700 €)
 Die hermetische MOUVEX-Konstruktion hilft Ihnen bei schwierig abzudichtenden Anwendungen

Spülsystem-Kosten $\text{___ Volumen/Stunde} \times \text{€ ___ /Volumen} \times \text{___ Stunden/Jahr} = \text{___}$
(Volumen in Liter oder Gallonen) (in den USA typischerweise 8-17.000 € je Pumpe)
 Die hermetische MOUVEX-Konstruktion kommt ohne Wasser oder andere Spülmedien aus

Kosten für Aufarbeitung/Ersatz $\text{___ Aufarbeitungen pro Jahr} \times \text{___ Kosten} = \text{___}$
MOUVEX kann Pumpen ersetzen, die bis zu zweimal jährlich zu 70% der Neukosten aufgearbeitet werden
 Bei MOUVEX-Pumpen kein Verschleiß an den Gehäuseteilen. Kolben und Zylinder mit automatischer Verschleißkompensation

Energieverbrauch $\text{___ Mehrverbrauch in kW} \times \text{€ ___ kW/Stunde} \times \text{___ Stunden/Jahr} = \text{___}$
(besonders bei wasserähnlicher Viskosität benötigt eine MOUVEX-Pumpe 0.2 - 1,5 kW weniger als Dreh- oder Kreiskolbenpumpen mit interner Rückströmung)
 Energieverschwendung wird beim MOUVEX-Prinzip nahezu ohne interne Rückströmung vermieden

Gesamtrechnung $\text{Zwischensumme Betriebskostensenkung} = \text{___}$
 $\text{Abzgl. Anschaffungskosten MOUVEX ___ - 70\% Neukosten der ersetzten Pumpe pro Jahr bis zur Aufarbeitung} = \text{___}$
 $\text{Zu erwartende Einsparung für den Betrieb bei Umrüstung auf MOUVEX} = \text{___}$

Bemerkung: Durchschnittswerte stammen aus Praxisbeispielen und sind nicht allgemeingültig, sondern müssen für den konkreten Einsatz bestimmt werden. Es ist davon auszugehen, dass die Einsparungen bereits vor Ablauf des Amortisationszeitraumes eintreten!

MX-10005-F-03-DE Copyright 2021 PSG®, a Dover company

Autorisierter PSG-Partner

Where Innovation Flows



PSG
 ZI la Plaine des Isles • 2 rue des Caillottes
 F-89000 Auxerre, France
 P: +33 (0) 3 86 49 86 30
 contact.mouvex@psgdover.com
psgdover.com/mouvex